

POIN PEMERIKSAAN UNTUK MENGHINDARI KESALAHAN SAAT **MEMOTONG MATERIAL**

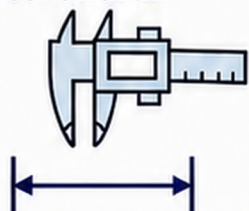


Periksa sebelum memotong untuk mencegah pengerjaan ulang

KEBERHASILAN PEMOTONGAN MATERIAL DIMULAI "SEBELUM MEMOTONG"

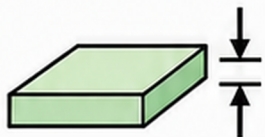
1 Jangan Salah Membaca Ukuran

- Periksa ukuran pada gambar dengan teliti
- Waspadai salah baca angka dan salah memasukkan satuan **mm**



2 Hitung dengan Mempertimbangkan Ketebalan Pelat

- Periksa ukuran dalam dan luar
- Jika ketebalan pelat tidak diperhitungkan, komponen mungkin tidak pas



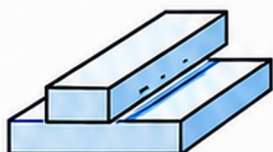
3 Periksa Cadangan Penyusutan

- Material menyusut saat dilas
- Beri perhatian khusus pada komponen panjang



4 Utamakan Material untuk Komponen Panjang

- Material panjang mungkin tidak tersedia lagi nanti
- Komponen pendek sering dapat diambil dari sisa material



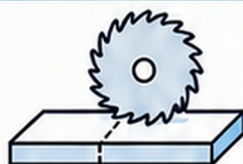
5 Periksa Material, Ketebalan, dan Jumlah Sejak Awal

- Meski ukuran benar, salah material, ketebalan, atau jumlah tetap memerlukan pengerjaan ulang



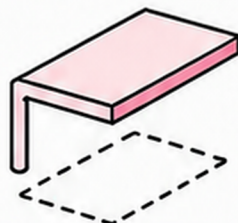
6 Pertimbangkan Kerf dan Ketebalan Mata Potong

- Pemotongan menghasilkan kerf
- Jangan memotong tepat pada batas minimum



7 Periksa Panjang Bentangan untuk Komponen Tekuk

- Memotong langsung berdasarkan ukuran luar dapat menyebabkan komponen tidak pas
- Periksa R tekuk, ketebalan pelat, dan jumlah tekukan



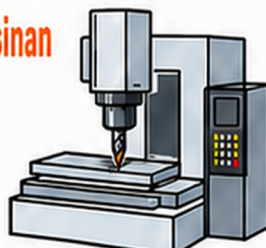
8 Tentukan Bidang Acuan, Sisi Depan/Belakang, dan Arah

- Beri perhatian khusus pada posisi lubang, takikan, dan arah tekukan



9 Sisakan Ukuran untuk Pemesinan

- Untuk komponen yang masih akan dikerjakan, sisakan kelebihan ukuran
- Jangan memotong tepat pada ukuran akhir



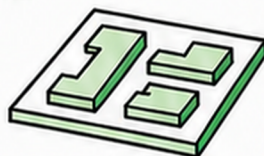
10 Tandai Nomor Komponen Setelah Dipotong

- Tulis nomor komponen, ukuran, dan jumlah untuk mencegah tertukar



11 Periksa Apakah Sisa Material Dapat Digunakan

- Periksa apakah komponen pendek dapat diambil dari sisa material
- Kurangi kehilangan material



12 Pemeriksaan Akhir Sebelum Memotong

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|
| ☐ Ukuran | ☐ Jumlah | ☐ Material |
| ☐ Ketebalan | ☐ Penyusutan | ☐ Kerf |



Kesalahan pada pemeriksaan awal menyebabkan kehilangan material, cacat ukuran, dan pengerjaan ulang.

Jangan terburu-buru. Selalu periksa sebelum memotong.